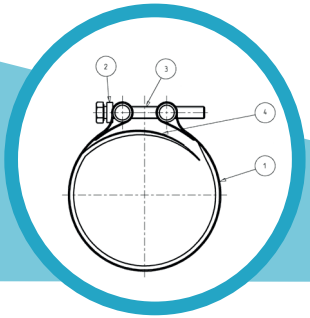
OPRAVNÁ OBJÍMKA **IVE PLUS**



Součásti	Materiál
1. Plášť	1.4301
2. Šrouby	A2 - PTFE
3. Čepy	1.4301
4. Pryžové těsnění	EPDM/NBR

- Objímka spolehlivě těsní prasklinu o velikosti 2/3 délky objímky.
- Pracovní tlaky pro opravu potrubí: DN ≤ 150 mm 16 bar
- Pro spojení trub platí tlak 10 bar u DN ≤ DN 150
- Utahovací moment je max. 50 Nm
- Životnost labyrintového těsnění je 30 let. Při použití objímky na teplovodní potrubí, kde teplota media je do 100 °C, je životnost těsnění max. 3 roky. Pokud je potrubí horkovzdušné s teplotou media do 130 °C, pak je životnost zkrácena na 5 měsíců.
- Nelze spojovat dva odlišné průměry potrubí
- Max. tolerované axiální vyosení je 1 % vnějšího průměru potrubí

Možnosti použití



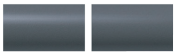
prorezlé potrubí



příčný lom



podélná prasklina



spojení potrubí

MATERIÁL

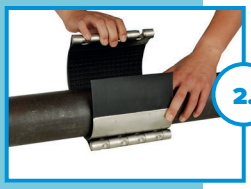
• litina • nerez • ocel • PE
• PVC • azbestocement

CERTIFIKÁTY

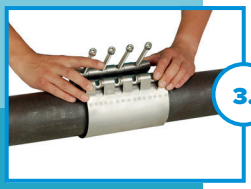
MONTÁŽNÍ POSTUP:



Očistěte potrubí od hrubých nečistot. Povrch trubky musí být čistý a hladký.



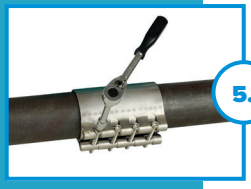
Usaďte objímku na potrubí a dobře urovnejte těsnící gumu po obvodu potrubí pod krycím plechem.



Stáhněte objímku tak, aby šrouby zapadly do zámku. Ujistěte se, že všechny šrouby jsou správně usazeny.



Vycentrujte objímku tak, aby poškození bylo ve středu délky objímky, v ideálním případě na opačné straně zámku.



Od středu postupně střídavě (!) dotahujte šrouby až do utahovacího momentu 40 Nm.



Před uvedením do provozu vykonejte zkoušku těsnosti v otevřeném výkopu.

profiSPOJKY®

tel.: + 420 274 776 066
e-mail: profispojky@profispojky.cz
www.profispojky.cz