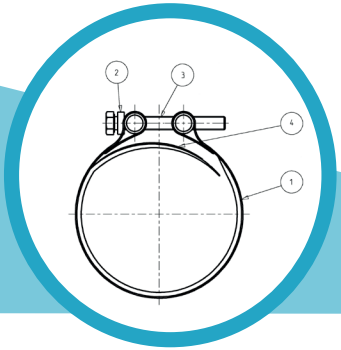
OPRAVNÁ OBJÍMKA **IVE**



Součásti	Materiál
1. Plášť	1.4301
2. Šrouby/podložky	1.4301
3. Čepy	1.4301
4. Pryžové těsnění	EPDM/NBR

- Objímka spolehlivě těsní prasklinu o velikosti 2/3 délky objímky.
- Pracovní tlaky pro opravu potrubí: DN ≤ 200 mm 16 bar
  DN ≤ 500 mm 10 bar
  DN ≥ 500 mm 5 bar
- Pro spojení trub platí tlak 10 bar u DN ≤ DN 150 a tlak do 5 bar u DN 175 - DN 300. U DN > 300 nezaručujeme těsnost spoje.
- Životnost labyrintového těsnění je 30 let. Při použití objímky na teplovodní potrubí, kde teplota media je do 100 °C, je životnost těsnění max. 3 roky. Pokud je potrubí horkovzdušné s teplotou media do 130 °C, pak je životnost zkrácena na 5 měsíců.
- Nelze spojovat dva odlišné průměry potrubí.
- Max. tolerované axiální vyosení je 1 % vnějšího průměru potrubí.

Možnosti použití



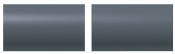
prorezlé potrubí



příčný lom



podélná prasklina



spojení potrubí

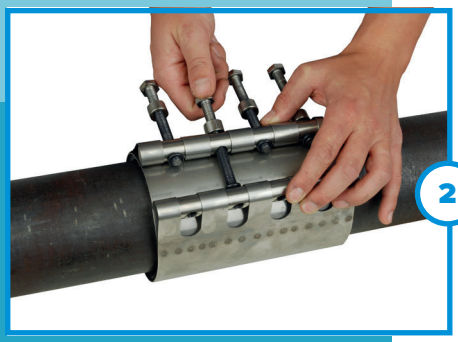
MATERIÁL

• litina • nerez • ocel • PE
• PVC • azbestocement

CERTIFIKÁTY

MONTÁŽNÍ POSTUP:







- Očištěte potrubí od hrubých nečistot (nejlépe drátěným kartáčem).
- Připravte si objímku mimo pracovní prostor, sejměte krytky a povolte šrouby.
- Usaďte objímku na potrubí a dobře urovnejte těsnící gumu po obvodu potrubí pod krycím plechem (obr. 1).
- Vycentrujte objímku tak, aby poškození bylo ve středu délky objímky, v ideálním případě na opačné straně zámku.
- Podržte objímku za čepy a šrouby zachyťte do závitu čepu (obr. 2).
- Šrouby postupně střídavě dotahujte až do utahovacího momentu 30-40 Nm (obr. 3 - dokončená montáž).

profiSPOJKY®

tel.: + 420 274 776 066
e-mail: profispojky@profispojky.cz
www.profispojky.cz