PROFI SPOJKY s.r.o., Hostivařská 497/34, 102 00 Praha 10, ČR

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

podle zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v platném znění a §13 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky

Dovozce

- obchodní jméno: PROFI SPOJKY s.r.o.
- sídlo: Hostivařská 497/34, 102 00 Praha 10
- IČO: 21111651

Výrobek

- název: **mosazné mechanické tvarovky pro ocelové a polyethylenové trubky pro rozvody pitné a topné vody a topných plynů**
- typ: **Greiner spojky**



Zahraniční výrobce

- obchodní jméno: Greiner S.p.A.
- sídlo: Via Montesuelo, 212, I-25065 Lumezzane (SS), Itálie

Popis a určení výrobku:

Mechanické spojky d 3/8“ – d 2“

Výrobek je určen pro

- tlakové rozvody pitné vody – PN 16 bar
- topné plyny – MOP 5

Výrobek splňuje požadavky vyhlášky MZ č. 409/2005 Sb. jako výrobek přicházející do přímého styku s vodou.

Použití spojek Greiner na rozvodech potrubí v zemi pro plyn možné. Při montáži je nutné dodržet normy TPG ochrana proti korozi, před zaizolováním provést zkoušku těsnosti.

Doporučení: ochranu proti korozi proveďte ovinutím běžnou bitumenovou páskou

Pro plyn a PE trubky je nutné použit opěrné pouzdro č.6543.xx

Seznam použitých předpisů:

- nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

Použitý způsob posouzení shody:

- postup podle § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

PROFI SPOJKY s.r.o., Hostivařská 497/34, 102 00 Praha 10, ČR

Deklarované technické vlastnosti:

SZU

Technické vlastnosti výrobku ve vztahu k základním požadavkům na stavby:

Poř. č.	Sledovaná vlastnost	Způsob zjištění	Požadovaná úroveň
1 Mechanická odolnost a stabilita			
1.1	Materiály	Předložením inspekčních certifikátů a kontrolou dokumentace.	Tvarovky musí být vyrobeny ze slitin mědi. neúplný seznam těchto slitin mědi je uveden v CEN/TS 13388
1.2	Kovové materiály		Kovové materiály musí odpovídat metodice SZÚ 0223 M 001 čl. 3.2.2
1.3	Materiály z umělých hmot		Materiály z umělých hmot musí odpovídat metodice SZÚ 0223 M 001 čl. 3.2.3
1.4	Materiály těsnění		Materiály těsnění musí odpovídat metodice SZÚ 0223 M 001 čl. 3.2.4
1.5	Ochrana proti korozi		Ochrana proti korozi musí odpovídat metodice SZÚ 0223 M 001 čl. 3.2.5
1.6	Konstrukce	Ověření na vzorcích v dodaném stavu dle dodaných technických výkresů.	Konstrukční provedení tvarovek musí odpovídat ČSN EN 1254-3+A1:2025 Příloha A, čl. 4.14, 4.16, 4.17, 4.18 a metodice SZÚ 023 M 001 čl. 3.3
1.7	Vrubový a torzní účinek		Vrubový a torzní účinek musí odpovídat metodice SZÚ 0223 M 001 čl. 3.3.5
1.8	Odolnost proti vytržení	Ověření dle uvedené normy ČSN a metodiky SZÚ.	Spojky musí vyhovět zkoušce dle: Voda: ČSN EN 1254-3+A1:2025 čl. 4.2.3.2 Plyn: metodika SZÚ 0223 M 001 čl. 3.7
2 Požární bezpečnost			Požadavek se na výrobek nevztahuje.
3 Hygiena, ochrana zdraví a životního prostředí			
3.1	Hygienické vlastnosti materiálů	Posouzení podle vyhlášky MZ č. 409/2005 Sb., § 9 o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody.	Při podmínkách používání stanovených výrobcem nesmí žádný materiál, přicházející do styku s vodou pro lidskou spotřebu, ovlivnit její organoleptické, fyzikálně-chemické a mikrobiologické vlastnosti odpovídající platným národním předpisům v zemi uživatele.
4 Bezpečnost a přístupnost při užívání			
4.1	Připojení a rozměry	Ověření na vzorcích v dodaném stavu.	Připojení na kovové potrubí musí splňovat požadavky ČSN EN 1254-4:2021 čl. 4.11, 4.6 a 4.15 a metodiky SZÚ 0223 M 001 čl. 3.3.4 Rozměry tvarovek musí splňovat požadavky ČSN EN 1254-3+A1:2025 čl. 4.11, 4.6 a 4.15
4.2	Povolené roztažení PE trubky		U svěrných spojek nesmí být rozšíření při použití válcové vnitřní výztuhy na polyetylénové trubce větší než 6 % vnějšího průměru trubky.
4.3	Odolnost proti stálému vnitřnímu přetlaku	Ověření dle uvedené normy ČSN a metodiky SZÚ.	Tvarovky musí vyhovět zkoušce dle: Voda: ČSN EN 1254-3+A1:2025 čl. 4.1 Plyn: Metodika SZÚ 0223 M 001 čl. 3.4

PROFI SPOJKY s.r.o., Hostivařská 497/34, 102 00 Praha 10, ČR

Poř. č.	Sledovaná vlastnost	Způsob zjištění	Požadovaná úroveň
4.4	Odolnost proti tahu		Tvarovky musí vyhovět zkoušce dle Plyn: Metodika SZÚ 0223 M 001 čl. 3.6
4.5	Odolnost proti ohybu		Tvarovky musí vyhovět zkoušce dle Voda: ČSN EN 1254-3+A1 2025 čl. 4.2.2.5 Plyn: Metodika SZÚ 0223 M 001 čl. 3.6
4.6	Značení	Údaje vyznačené na výrobku musí odpovídat stanoveným požadavkům a technické dokumentaci konkrétního výrobku. Vizuální kontrola	Spojka se musí trvanlivě a zřetelně označit nejméně následujícími údaji: - výrobce a/nebo zapsaná značka zboží; - jmenovitý tlak MOP 5 při použití pro plynná paliva. Pokud je to proveditelné, označí se též: - vnější průměr polyethylenové trubky; - jmenovitá světlost (DN) nebo rozměr závitového přípoje
4.7	Pokyny pro instalaci	Průvodní technická dokumentace musí obsahovat požadované údaje. Použité veličiny musí být uvedeny v zákonných měřicích jednotkách. Kontrola prohlídkou dokumentace.	Ke každé dodávce spojek se musí přiložit návod pro montáž. V něm uvede výrobce všechny důležité odkazy pro používání PE trubek, rozsah použití, zacházení a montáž
5	Ochrana proti hluku		Požadavek se na výrobek nevztahuje.
6	Úspora energie a tepla		Požadavek se na výrobek nevztahuje.
7	Udržitelné využívání přírodních zdrojů		Požadavek se na výrobek nevztahuje.

Autorizovaná osoba podílející se na posouzení shody

- obchodní jméno: Strojírenský zkušební ústav, s.p.
- sídlo: Hudcova 56b, Brno
- číslo autorizované osoby: AO 202
- stavební technické osvědčení: 202-STO-B-01137-26 ze dne 27. 7. 2026
- certifikát: 202/C5/2026/B-01323-26 ze dne 27. 8. 2026

Potvrzujeme na vlastní zodpovědnost, že vlastnosti výrobku/ů specifikovaného/ných v tomto prohlášení jsou ve shodě se základními požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., že výrobek je za podmínek obvyklého (příp. výrobcem/dovozcem určeného) použití bezpečný a že byla přijata opatření k zabezpečení shody všech výrobků uváděných na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky.

V Praze dne 14. 9. 2026
Jaroslav Čánek
jednatel